



CASE
CONSTRUCTION

MOTONIVELADORAS

845B | 865B | 885B SERIES 2



RODOMAQ
Entregando soluciones

INNOVACIÓN TECNOLÓGICA PARA UN ALTO DESEMPEÑO Y EXCELENTES RESULTADOS.



CASE tiene un compromiso de resultados con sus clientes. Por eso, siempre está invirtiendo en tecnología, en nuevas técnicas de ingeniería y en mayor confort para el operador. Todo esto para que usted tenga el mejor rendimiento operativo de la máquina.

Las innovaciones de las motoniveladoras **800B Series 2** aportan más comodidad y ergonomía al operador, además de bajos costos de mantenimiento. Esto significa alta rentabilidad y productividad en su trabajo.

Transmisión con convertidor de torque y lock-up en los tres modelos, **845B**, **865B** y **885B Series 2**. El convertidor proporciona un aumento de torque para los trabajos pesados, y el lock-up es ideal para trabajos más livianos, como esparcir material. Máxima flexibilidad para que usted tenga siempre los mejores resultados.

La cabina, que ya contaba con una amplia área de visualización, comodidad y controles ergonómicos para **facilitar la operación**, ahora también cuenta con un aire acondicionado más eficiente.

La hoja central con perfil Roll-Away posibilita un corte sin esfuerzo, que resulta en un **menor consumo de combustible** y en una mayor vida útil de los componentes.

Todos los modelos están equipados con un **motor de gran potencia** y un torque elevado, además de ofrecer un bajo consumo para que usted pueda lograr el mejor desempeño.

Conozca ahora las motoniveladoras **800B Series 2**. Tienen la garantía de **CASE**, la marca consagrada en todo el mundo.

MOTOR. MÁS POTENCIA CON MÁS ECONOMÍA.

Las motoniveladoras 800B Series 2 están equipadas con un motor electrónico Common Rail, turboalimentado de alto desempeño, bajo consumo, baja emisión de contaminantes, gran facilidad de mantenimiento y certificación Tier 3.

Los motores son VHP (Variable Horse Power – Curva de Potencia Variable) y poseen un ajuste electrónico de curva de potencia, que se selecciona automáticamente según el cambio aplicado. La ventaja es que la máquina trabaja con la potencia ideal en la velocidad óptima, lo cual produce una mejor relación de rendimiento por consumo de combustible.

Los modelos 845B y 885B Series 2 poseen motores con dos curvas de potencia, de 150/173 hp y 220/234 hp, respectivamente. A su vez, el modelo 865B Series 2 tiene un motor con tres curvas de potencia, de 193/205/220 hp.



TRANSMISIÓN. FLEXIBILIDAD PARA MÁS EFICIENCIA EN TODAS LAS ACTIVIDADES.

Todos los modelos están equipados con transmisión de convertidor de torque con lock-up, que funciona con dos funciones. Con lock-up desactivado, trabaja con el convertidor de torque. Y, cuando está activado, funciona como **Direct Drive**, con controles electrónicos de modificación de cambios, siendo seis velocidades hacia adelante y tres hacia atrás.

El convertidor de torque es un tipo de acoplamiento hidráulico que proporciona un aumento en el torque de hasta el 70% y hace que éste sea el instrumento ideal para trabajos en que es preciso una **mayor fuerza de tracción**. Por ejemplo, en tareas de escarificación trasera, delantera y corte con hoja.

APLICACIÓN DEL LOCK-UP.

Cuando se aplica el lock-up, la transmisión pasa a funcionar como **Direct Drive**. De esta forma, es perfecta para trabajos livianos de nivelación y de esparcimiento. Como estas actividades no exigen un torque extra, la transmisión **Direct Drive** aumenta todavía más la economía de combustible.

El lock-up se activa/desactiva **automáticamente** según la rotación del motor y el torque de entrada para cada uno de los cambios. Su accionamiento se produce siempre que los parámetros llegan a los valores preestablecidos en el módulo electrónico de la transmisión.

EL DISPOSITIVO DECLUTCH.

El dispositivo presente en esta transmisión genera mayor rapidez en el movimiento de los implementos, como la hoja y el escarificador.

Activado en el panel del lado derecho, el dispositivo se acciona cuando el operador pisa en el freno.

De esta manera, toda la potencia del motor se dirige al sistema hidráulico, ya que en ese momento el motor se desacopla de la transmisión. Así, evita el desperdicio de potencia y proporciona mayor ahorro de combustible.



TRANSMISIÓN CON MODOS AUTOMÁTICO Y MANUAL.

Otra gran ventaja de esta transmisión es la opción de trabajo en los modos automático o manual. El operador puede trabajar haciendo los cambios manualmente u optar por el cambio automático. En el modo automático, el operador tiene mayor comodidad en las operaciones y en el desplazamiento.

LIMP-HOME.

Las motoniveladoras **800B Series 2** disponen del sistema Limp-Home, que es un modo operativo de seguridad para casos de fallas en la transmisión. El Limp-Home actúa

automáticamente y permite al operador transportar la máquina a un lugar apropiado donde se realizará el mantenimiento.

TRANSMISSION CONTROL UNIT.

El procesador electrónico TCU gestiona todas las informaciones durante el funcionamiento de la transmisión y proporciona al conjunto una operación optimizada. Esto garantiza más productividad, mayor vida útil de la máquina y más confort al operador. La transmisión posee un sistema de diagnóstico de fallas que detecta, a través de un código en el panel y a través de la conexión de una laptop, cualquier problema que se produzca con el equipo.

EJES: ROBUSTEZ PARA LAS OPERACIONES MÁS SEVERAS.

Los ejes de las motoniveladoras **800B Series 2** garantizan robustez y mayor capacidad de transferencia de tracción al suelo. El eje delantero tiene **estructura de acero soldada**, con partes fundidas de alta resistencia. Su geometría recta ofrece una altura libre de 580 mm en toda su extensión.

La inclinación lateral de las ruedas, en 20°, a la derecha o a la izquierda, y la oscilación de 15° para cada lado permiten el **acompañamiento de las irregularidades del terreno**.

El eje trasero, de hierro fundido, y la estructura del tandem, de perfil rectangular soldado en chapas de acero, fueron dimensionados

para **soportar los esfuerzos más severos**. La oscilación del tandem es de 20° para cada lado. La motoniveladora **845B Series 2** está equipada con diferencial de torque proporcional y sistema antideslizante Limited Slip. Tiene como opcional el eje de diferencial con bloqueo electrohidráulico.

Los modelos **865B** y **885B Series 2** están equipados con diferencial con bloqueo electrohidráulico accionado por el operador desde el panel frontal.

FRENOS.

Los frenos se ajustan automáticamente, son tipo multidisco bañados en aceite y poseen dos circuitos, uno para cada lado del eje trasero. Esto garantiza una **larga vida útil**, además de una absoluta eficiencia y precisión.

Para más seguridad, los frenos poseen **dos acumuladores de nitrógeno**, uno para cada circuito, que permiten al operador frenar la máquina en caso de que se produzca alguna falla en el sistema hidráulico o en el motor diésel. Los frenos de estacionamiento son a disco y están integrados a la transmisión.

SISTEMA ELÉCTRICO.

El sistema eléctrico, de **24 voltios**, es alimentado por dos baterías que no precisan mantenimiento, de **12 voltios** cada una, conectadas en serie y con una capacidad total de **100 Ah**, situadas en un lugar de fácil acceso. Un conjunto de luces delanteras, traseras y sobre las hojas permite la perfecta iluminación del lugar de trabajo en todas las direcciones.



SISTEMA HIDRÁULICO. TOTAL PRECISIÓN Y CONFIABILIDAD EN LOS MOVIMIENTOS.

El sistema hidráulico es de tipo Load Sensing, muy útil en aquellas situaciones en que la resistencia del suelo es alta y la presión del sistema hidráulico tiende a aumentar. En esos casos, el **sistema Load Sensing** hace que el flujo hidráulico disminuya, ya que la máquina requiere de fuerza, no de flujo, preservando el motor. Los tres modelos – **845B**, **865B** y **885B Series 2** – poseen una bomba de pistones axiales de flujo variable.

centro cerrado con nueve secciones, situado en un lugar protegido y debajo de la plataforma del operador.

El sistema hidráulico de las motoniveladoras **800B Series 2** fue perfeccionado para optimizar el control en la precisión de la hoja. El mejoramiento del carrete de elevación proporciona una mayor precisión en el control de la hoja, más rapidez y eficiencia en los trabajos.

Las motoniveladoras **800B Series 2** también vienen equipadas con distribuidor hidráulico de

DIRECCIÓN: SEGURIDAD CON VERSATILIDAD Y PRECISIÓN EN LAS OPERACIONES.

La dirección es hidrostática, tipo orbitrol, alimentada por una **bomba de engranajes**, con ángulo de dirección de 42° hacia ambos lados. La articulación del chasis, de 25° hacia la derecha o izquierda, es accionada hidráulicamente y posee

un sistema de bloqueo. Ésta proporciona un radio de giro de 7.250 mm, que permite al operador ejecutar trabajos en **áreas restringidas** con mayor facilidad y realizar tareas en curvas sinuosas en mucho menos tiempo.

CABINA. VISIBILIDAD Y ERGONOMÍA, MÁS PRODUCTIVIDAD.

Las motoniveladoras 800B Series 2 vienen equipadas con cabina ROPS/FOPS. Su diseño es más redondeado y tiene una mayor área vidriada, permitiendo más visibilidad en todas las direcciones.

Ahora más espaciosa y con una ergonomía reformulada, la cabina ofrece más comodidad y confort al operador. Todos los comandos están ubicados de forma tal que permiten un fácil acceso y control más rápido.



- + Grande área vidriada – lateral, frontal y trasera: **mejor visibilidad.**
- + Ventana frontal inferior opcional: mayor visibilidad de la lámina, que produce una mejor terminación, **más confort para el operador** y mayor control de la superficie trabajada.
- + Portaobjetos más grandes: mayor comodidad.
- + Aire acondicionado más potente, con conductos de salida mejor posicionados, nueva entrada de aire y filtro para maximizar la entrada de aire: más confort y mejora en el desempañado de los vidrios.
- + Radio colocado más cerca del operador **facilidad y confort.**
- + Desempañador trasero como opcional.
- + Tanque de agua del limpiador de parabrisas de gran volumen: **mayor intervalo para abastecimiento.**
- + Asiento con reposabrazos y ajustes.
- + Panel central con indicadores de fallas: medidores de temperatura del fluido de la transmisión, del sistema hidráulico y del líquido de refrigeración del motor; medidor del nivel de combustible; contador de horas; posición de la palanca de transmisión; marcha acoplada, modo automático o manual y mucho más.
- + Panel que muestra datos de rotación del motor, velocidad de la máquina, consumo de combustible, tensión de la batería y mucho más. **Todos los displays están concentrados en el panel frontal**, evitando distracciones del operador.
- + Panel electrónico con comunicación digital con los sistemas de la máquina, permitiendo aún más **facilidad para el diagnóstico** de fallas.
- + Palancas de comando de la válvula de control fijadas en el piso: **mejor visibilidad de la lámina.**
- + Soporte del capó montado en el chasis: **reducción de la vibración y del ruido en la cabina.**
- + Llave eléctrica general bajo controlada por la llave de encendido: **mayor facilidad de operación y garantía de registro de datos por las centrales electrónicas** (timer en la llave).

Esto evita que el operador se olvide la llave encendida, provocando pérdidas de carga y la descarga de la batería.

La cabina de las motoniveladoras 800B Series 2 puede ser de perfil bajo o alto y están montadas sobre el chasis trasero, lo que facilita la **ejecución de maniobras marcha atrás** y la verificación directa del grado de articulación del chasis.



ACCESORIOS.

VERSATILIDAD PARA AUMENTAR SU PRODUCTIVIDAD.

HOJA CENTRAL.

La hoja central de las motoniveladoras **800B series 2** tienen una alta capacidad de corte y es reconocida como la mejor del mercado. Fabricada con acero de alto carbono – de gran resistencia a la abrasión –, la hoja central tiene un perfil envolvente (**Roll-Way**), que facilita el trabajo y minimiza el esfuerzo sobre la máquina. Esto sólo es posible debido a su formato, que provoca el rodaje del material.

El resultado es el **menor consumo de combustible y mayor vida útil de los componentes**. El círculo de la hoja posee un giro de 360°, sin restricciones, lo que permite realizar un mayor número de tareas.

HÉLICE REVERSIBLE.

Las motoniveladoras **800B Series 2** tienen la opción de una hélice de refrigeración reversible accionada hidráulicamente.

Esta funcionalidad permite la limpieza de radiadores, importante en aplicaciones con alta concentración de partículas en suspensión, y sin necesidad de parar la máquina, asegurando mayor productividad y mayor vida útil del equipo.



ESCARIFICADOR, RIPPER Y HOJA FRONTAL.

Las motoniveladoras **800B Series 2** ofrecen un conjunto de accesorios que proporcionan gran versatilidad y operabilidad. El escarificador se monta en la parte delantera, con 5 dientes o la opción de 11. La hoja frontal, tipo paralelogramo, es intercambiable con el escarificador. Como accesorios traseros, las motoniveladoras serie 800B ofrecen:

- + Modelo **845B Series 2**: ripper liviano con 5 dientes pequeños o ripper medio con 3 dientes grandes y 5 pequeños.
- + Modelo **865B y 885B Series 2**: ripper medio con 3 a 5 dientes grandes y con 5 a 9 dientes pequeños.



	865B Series 2
Marca del Motor	FPT F4HE9687C*J109
Potencia bruta (SAE J1995)	193/205/220 hp (144/153/164 kW)
*Peso operativo	16.936 kg (37.338 lb)
Ancho de la hoja (estándar)	3.962 mm (13')

*Máquina con contrapeso frontal y ripper trasero.

